

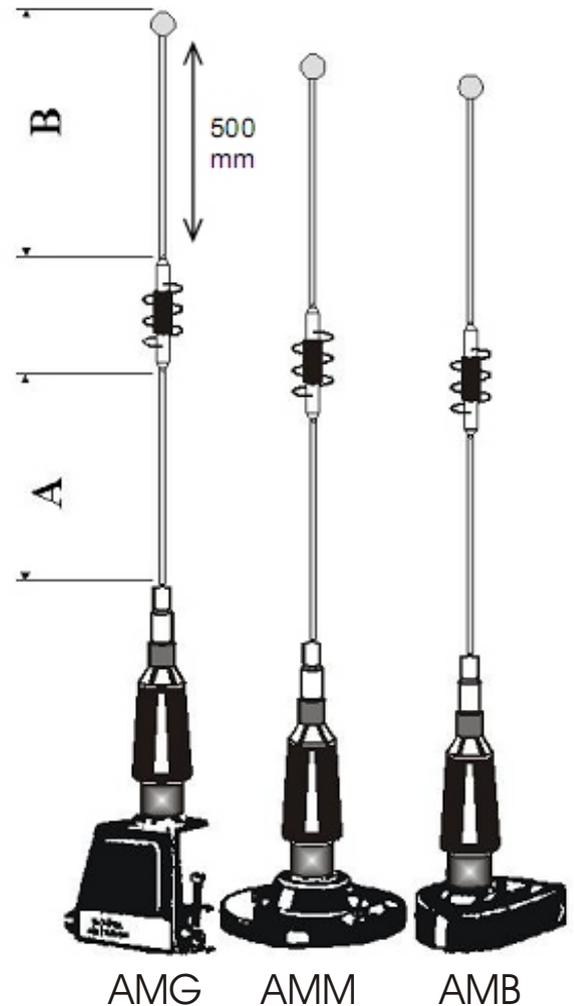
Antenas 400-515 Mhz



Omnidireccionales para móviles AN450M/AMG/AMM/AMB

- 3 Años de Garantía
- Fácil de instalar
- Alta ganancia
- Larga vida operativa

Potencia máxima de entrada	100 Watts
Ganancia	7dBi
Rango de frecuencia	Ajustable de 400 a 512 MHz.
Ancho de banda porcentual	2 % (de fcia. min.)
R.O.E. Máximo	1,5:1
Impedancia nominal	50 Ohms
Polarización	Vertical
Conector	UHF macho a RG58 (para soldar)
Material del irradiante	Acero inoxidable templado Ø 2,5 mm
Cable	AMB 5mts. RG58 bajas pérdidas
	AMG / AMM / AMT 3,6mts. RG58 bajas pérdidas
Bobina de adaptación	ABS y piezas de bronce cromado
Tortillería	Acero inoxidable con cabeza allen (se proveen llaves)
Plásticos	ABS termoplástico de alta resistencia a la intemperie y rayos UV
Base soporte	Chapa estampada, galvanizada recubierta con tapa plástica
	AMB / Rebatible Zamac inyectado, pintado en negro epoxi
	AMG Zamac inyectado, pintado en negro epoxi
	AMM Chapa estampada, galvanizada y pintada en epoxi, con imán y goma protectora



Frecuencia	A	Frecuencia	A
400 MHz	471 mm	460 MHz	341 mm
405 MHz	461 mm	465 MHz	331 mm
410 MHz	449 mm	470 MHz	327 mm
415 MHz	432 mm	475 MHz	319 mm
420 MHz	420 mm	480 MHz	310 mm
425 MHz	409 mm	485 MHz	301 mm
430 MHz	400 mm	490 MHz	300 mm
435 MHz	391 mm	495 MHz	294 mm
440 MHz	380 mm	500 MHz	285 mm
445 MHz	371 mm	505 MHz	276 mm
450 MHz	360 mm	510 MHz	270 mm
455 MHz	350 mm	515 MHz	262 mm

ARMADO GENERAL Y AJUSTE

1. Ubicar en el diagrama, de acuerdo a la frecuencia a utilizar los largos de los irradiantes. En caso de utilizar mas de una frecuencia, obtener el promedio entre la mayor y menor de las mismas, y con el resultado acceder a la tabla. Hay que tener en cuenta que el ancho de la banda de la antena es de un 2% de la frecuencia. La medida de los irradiantes obtenidas debe ser tomada entre los extremos del acero sin ser insertada en las bobinas.
2. Inserte el acero en la bobina y ajuste el prisionero allen.
3. Para el ajustar fino de la antena, debe montarse la misma en el movil intercalando un medidor de ROE entre esta y el equipo. Desplazando de a 1mm el irradiante A dentro del sujeta irradiante (tiene 10mm de regulación), hasta lograr un ROE menor a 1,3:1 (en caso de ser necesario se debe cortar el acero y repetir el ajuste)

Consulte por información adicional
La información puede variar sin previo aviso

RMI electronica SRL
www.rmi.com.ar - ventas@rmi.com.ar